



# Attestato di qualità distributiva 2012

Si conferisce a:

**IL VOLANTINAGGIO S.r.l.**

## **l'attestato di qualità distributiva**

per essersi distinta, nell'anno 2012, per la puntuale applicazione degli **elevati standards** qualitativi previsti da Mondo Convenienza nella distribuzione pubblicitaria.

Si attribuisce a: **IL VOLANTINAGGIO S.r.l.**

l'ambito titolo di:

**DISTRIBUTORE SELEZIONATO**

Civitavecchia, Novembre 2012



Marketing Manager  
Mondo Convenienza